

Пояснительная записка
к первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Испытания разрушающие сварных соединений металлических
материалов. Определение механических свойств»

1 Основание для разработки стандарта

Проект национального стандарта разработан СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации РФ на 2022-2023 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2022: 1.2.364-1.040.22. Разработка ГОСТ Р (пересмотр ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств»).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Стандарт устанавливает общие требования к образцам и разрушающим испытаниям при определении механических свойств металла шва, сварных соединений и наплавленного металла.

Стандарт устанавливает требования к следующим видам испытаний:

- испытание металла шва сварного соединения и наплавленного металла на продольное растяжение;
- испытание сварного соединения и металла шва на поперечное растяжение;
- испытание стыкового сварного соединения на изгиб;
- испытание сварного соединения и наплавленного металла на ударный изгиб;
- измерение твердости сварного соединения и наплавленного металла.

Разработан взамен ГОСТ 6996-66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств».

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью пересмотра устаревших требований и установления взаимосвязи с действующими в Российской Федерации документами по стандартизации в части нормативных ссылок, применения единой терминологии и обозначений, требованиям к испытаниям.

При подготовке первой редакции проанализированы 455 документов по стандартизации на сварочную продукцию, материалы, производство работ, которые ссылаются на ГОСТ 6996-66, а также действующие в Российской Федерации и находящиеся в стадии разработки стандарты на механические испытания металлических материалов и сварных соединений.

Проведена конкретизация объекта и аспекта стандартизации, в связи с чем изменено наименование проекта стандарта на «Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств». Исправлены опечатки, неточности, исключены просторечия, сленг, недопустимые термины, унифицированы обозначения для образцов, контрольных соединений и проб, применен российский и международный опыт.

Исключены два вида испытаний: испытание металла различных участков сварного соединения на стойкость против механического старения, требования к которому установлены в соответствующих стандартах на механическое старение, и испытание сварного соединения на ударный разрыв в связи с отсутствием применения данного вида испытаний.

При испытании на ударный изгиб добавлены новые образцы с тройным надрезом (приложение А), здесь были использованы результаты научно-исследовательских, опытно-технологических и проектных работ Российского Союза Нефтегазостроителей, апробированные на объектах ПАО «Газпром».

При введении стандарта в действие повысится эффективность сварочного производства, безопасность эксплуатации продукции с применением сварки и родственных процессов.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о проведенных научно-исследовательских работах, технических предложениях, опытно-конструкторских, опытно-технологических и проектных работах, а также аналитических работах, послуживших основой для разработки первой редакции проекта национального стандарта (при наличии)

Российским Союзом Нефтегазостроителей внесены технические предложения и представлена методика оценки ударной вязкости сварных соединений, имеющих резко выраженную структурную и механическую неоднородность, ввиду чего в проект стандарта (приложение А) добавлены новые типы образцов с тройным надрезом для сварных соединений контактной стыковой сварки и сварки давлением при испытании на ударный изгиб.

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, другими документами по стандартизации, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами. Проект содержит ссылки на действующие в Российской Федерации национальные стандарты, в т. ч. гармонизированные с международными.

7 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

8 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

9 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак